

自動化による生産性の向上とコスト削減のご提案

包装・配膳工程 自動省人化ソリューション

包装

多種多様な部品の包装要求に応える汎用設備
Packaging robot

導入前

手作業を自動化へ



人の手でワークをピックアップし袋詰めをしたり、ピックアップしたものを包装機に投入しパッキングし、ラベル等の貼り付け作業を実施。

導入後

自動化による導入効果

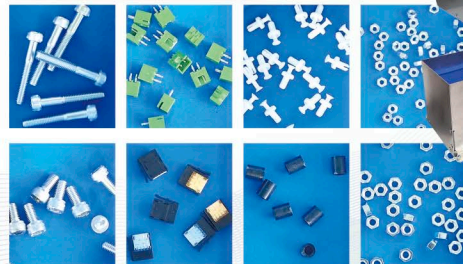
- 最小限の準備で多様な部品に対応可能
- 協働ロボットの利用で設置スペース最小化

実機の動画



包装作業自動化の特徴

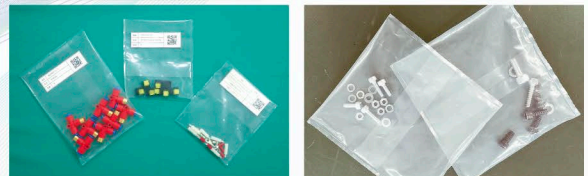
少量多品種部品



バラ部品フィーダー
BARAC

- 汎用フィーダー搭載により多品種のワークに対応可能です。

自動梱包



- 各種包装材対応可能(防錆、サイズ等)

印刷機能

- 高解像度の図や文字、バーコードを直接印刷することで、ラベル付け作業を別途行う手間を削減できます。



印字機

協働ロボット

包装機

バラ部品フィーダー
(BARAC)

機械仕様

包装機型式	Autobag PS125 One Step
対応袋サイズ	〈幅〉51~267mm 〈長さ〉102~432mm 〈厚さ〉25~102μm
包装速度	7袋/分(ロボットシステム実測値)
印刷可能内容	文字、記号、ロゴ、2D、QR、バーコード、etc
装置サイズ	559×483×660mm

配膳

ボルトなどの使用部品の配膳作業を自動化

Serving robot



導入前

手作業を自動化へ



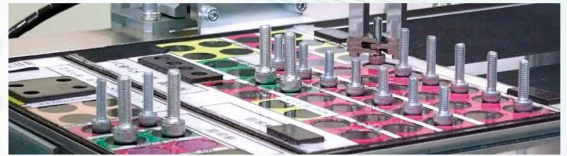
使用する部品を収集

作業者が部品をトレイに配膳

ボルト・ワッシャを袋やトレイに入れ、複数の作業者が配膳を手作業で実施。

導入後

配膳作業自動化の特徴



- 必要なワークを必要な数だけ配膳
- プログラムの呼出やQRにより段取り替えが容易

自動化による導入効果

- 2人作業をロボットに置き換えることで、無人で連続稼働が可能
- 作業工数は実質ゼロに
- 約3年で投資金額を回収(ユーザー試算)

実機の動画



仮組

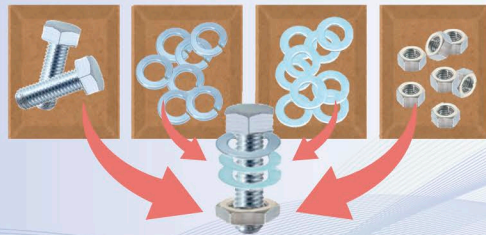
ボルト・ワッシャを組み合わせる事前作業を自動化

Temporarily assembled robot



導入前

手作業を自動化へ



表・裏の確認や部品を順番通りに作業者が仮組みを手作業で実施。

導入後

仮組み作業自動化の特徴

- 大型装置など組立工程の作業改善
- 組み合わせや数量間違い防止
- ナット、平ワッシャの表・裏判定可能
- プログラムの呼出やQRにより段取り替えを簡易化



自動化による導入効果

- 仮組み完成品を1日500本生産(8時間稼働)
- 年間300時間残業が無人夜間稼働で残業ゼロに
- 組み間違い、数量間違いが大幅に減少

実機の動画



仮組み台にセット

自動仮組作業

完成

ロボットシステムによる自動化・省人化についてのご相談や試作・トライアル等のご要望、その他お困りの事などがありましたら下記までお気軽にお問い合わせください。

代理店・取扱店

EDEC LINSEY
SYSTEM

株式会社エデックリンセイシステム

【お問い合わせ先】

第1営業課(本社) TEL:0532-29-4133
第2営業課(東京営業所) TEL:044-276-7121

【Mail】sales@edeclinsey.jp 【Web】https://www.edeclinsey.jp/



●本紙掲載内容や製品の仕様は予告なく変更する場合があります。 [SI-leaflet : 2026.03 Ver.1.0.0]